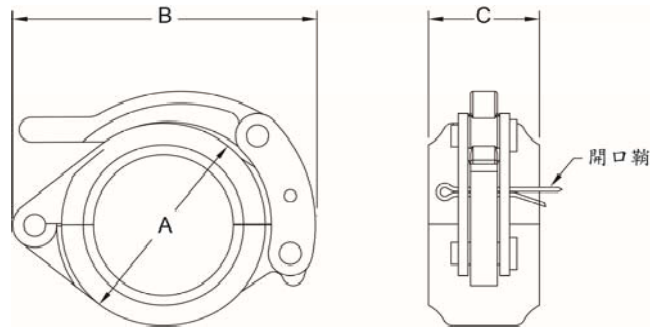


型號 SS-28 不鏽鋼快拆接頭

秀而久型號SS-28 不鏽鋼快拆接頭專為需要快速安裝或拆卸的管路系統而設計。接頭的上下卡箍以鉸鏈連結為一體，只需開闔提桿便可快速地安裝或拆卸。開口鞘可避免接頭因意外而鬆脫。型號SS-28 可應用在各種規格帶有標準滾溝或切溝的管路。尺寸1½"- 4" (40 mm – 100 mm) 的卡箍表面平滑，5"- 12" (125 mm – 300 mm) 的卡箍表面則有交叉稜紋的設計以加強接頭強度。標準品墊圈：等級 E (EPDM)或等級 T (Nitrile)。不鏽鋼材質可依需求指定T304、T316、316Ti、2205 Duplex、2507 Super Duplex 或 254SMO。



保固條款詳細內容
請參閱秀而久官網
www.shurjoint.com

型號 SS-28 不鏽鋼快拆接頭

標稱尺寸	管外徑	最大工作壓力 (CWP)*	管端最大荷重 (CWP)	線性位移†	外部尺寸			角度位移†	單重
					A	B	C		
in	in	PSI	Lbs	in	in	in	in	(°)	Lbs
mm	mm	Bar	kN	mm	mm	mm	mm		Kgs
1½	1.900	300	1700	0 - 0.06	2.95	4.65	1.85	3° - 48'	2.2
40	48.3	20	7.56	0 - 1.6	75	118	47		1.0
2	2.375	300	2657	0 - 0.06	3.39	4.76	1.89	3° - 31'	2.4
50	60.3	20	11.82	0 - 1.6	86	121	48		1.1
2½	2.875	300	3893	0 - 0.06	3.62	5.91	1.89	2° - 30'	3.1
65	73.0	20	17.32	0 - 1.6	92	150	48		1.4
76.1 mm	3.000	300	4239	0 - 0.06	3.62	5.91	1.89	2° - 24'	3.1
	76.1	20	18.86	0 - 1.6	92	150	48		1.4
3	3.500	300	5770	0 - 0.06	4.69	6.42	1.89	2° - 24'	4.0
80	88.9	20	25.67	0 - 1.6	119	163	48		1.8
4	4.500	300	9538	0 - 0.13	6.50	8.07	2.05	3° - 12'	5.9
100	114.3	20	42.43	0 - 3.2	165	205	52		2.7
139.7 mm	5.500	200	9500	0 - 0.13	7.44	9.96	2.05	2° - 37'	10.8
	139.7	14	42.25	0 - 3.2	189	253	52		4.9
5	5.563	200	9717	0 - 0.13	7.44	9.96	2.05	2° - 36'	10.8
125	141.3	14	43.23	0 - 3.2	189	253	52		4.9
165.1 mm	6.500	200	13267	0 - 0.13	8.39	10.94	2.05	2° - 14'	12.8
	165.1	14	59.01	0 - 3.2	213	278	52		5.8
6	6.625	200	13782	0 - 0.13	8.50	11.06	2.05	2° - 10'	12.8
150	168.3	14	61.31	0 - 3.2	216	281	52		5.8

*工作壓力依據滾溝槽 Sch. 40S 不鏽鋼管。其他管號不鏽鋼管的工作壓力請見性能數據列表。

†管端間所允許的最大線性位移及角度位移數值是指每一接頭可提供標準滾溝管道最大移動的範圍。標準切槽管道的數值可能加倍。這些數值均為最大值；用於的設計和安裝目的及為了彌補施工現場的情況時，這些數值應該減少：接頭尺寸介於 ¾"/DN20 - 3½"/DN90 減 50%；尺寸 4"/DN100 或大於該尺寸減 25%。

輔助管



應安全考量，出廠的提桿裝置較緊，建議使用秀而久提供的輔助管幫助操作。若需輔助管，請索取。

輔助管尺寸	應用接頭尺
1/2" x 6"	1 1/2" ~ 4"
3/4" x 8"	5" ~ 6"

(亦可自製輔助管，只要把 1/2" 或 3/4" Sch. 40 的鋼管切割到適當的長度即可)



警告：

不推薦快拆接頭應用於過度衝擊荷重的管路，尤其是經常發生在抽送混凝土的管路。當型號 SS-28 是用於幫浦運送混凝土的管路時，一定要有健全的支架和支撐架。所有快拆接頭應做定期檢查，以確保接頭的溝槽，邊齒及墊圈的狀態，且沒有任何混凝土或異物。

性能數據

下表顯示使用秀而久型號 SS-28 不鏽鋼快拆接頭連結不鏽鋼管時的最大工作壓力（CWP 冷水工作壓力）。

一般而言，不鏽鋼管較碳鋼管難以製作達到定義的槽角，請選擇合適的滾輪並盡可能製作符合定義的溝槽角，或詢問滾溝機製造商的推薦及介紹。

單位: psi /bar

型號 SS-28 快拆接頭				
標稱尺寸 英吋/公釐	切溝槽管 Sch. 40S	滾溝槽管		
		Sch. 40S	Sch. 10S	Sch. 5S
1 1/4 32	300 20	300 20	300 20	200 14
1 1/2 40	300 20	300 20	300 20	200 14
2 50	300 20	300 20	300 20	200 14
2 1/2 65	300 20	300 20	300 20	200 14
3 80	300 20	300 20	300 20	200 14
4 100	300 20	300 20	300 20	200 14
5 125	200 14	200 14	200 14	125 9
6 150	200 14	200 14	200 14	125 9

*保證測試壓力：為 1 1/2 倍的工作壓力。

*破壞壓力：為 3 倍的工作壓力。

型號 SS-28 材質規格

• 卡箍：

- 不鏽鋼 Type 304 符合 ASTM A351 CF8 或 A743 Gr. CF8
- 不鏽鋼 Type 316 符合 ASTM A743 CF8M
- 不鏽鋼 Type 316L 符合 ASTM A743 CF3M
- 不鏽鋼 Type 316Ti 符合 ASTM A240
- 不鏽鋼 Duplex 2205 符合 ASTM A890 4A
- 不鏽鋼 Super Duplex 2507 符合 ASTM A890 5A
- 不鏽鋼 Duplex 254SMO 符合 ASTM A351 CK3McuN

• 橡膠墊圈：

標準品：等級“E”EPDM (色碼：一條綠) 適用於溫度不超過 +230°F (+110°C) 的冷熱水管路。亦適用於 110 °C 以下的冷熱水，亦可應用於含氯、酸或去離子的水、海水、污水、稀酸、無油氣體及其他化學物質。切勿用於石油、礦物油、溶劑及芳烴化合物。工作溫度：-29°F (-34°C) 至 +230°F (+110°C)*。

*除非能確保管路上的接頭或另件都可以時常更換墊圈，EPDM 墊圈不建議用於蒸氣管路。

- 等級“T” Nitrile (色碼：一條橘) 適用於石油、礦物油、植物油，芳烴化合物，酸類及常溫 +150°F (+66°C) 的水。

工作溫度：-20°F 至 +180°F (-29°C 至 +82°C)。

切勿用於熱水管路溫度超過 +150 °F (+66°C) 或熱乾燥氣體溫度超過 +140°F (+60°C)。

- 其它選項：等級“O” – Fluoroelastomer。
等級“L” – Silicone。

詳情請洽秀而久。

• 開闔提桿：

- 不鏽鋼 Type 304 符合 ASTM A351 CF8 或 A743 Gr. CF8
- 不鏽鋼 Type 316 符合 ASTM A743 CF8M

• 扣環：

不鏽鋼 Type 316。

• 鉸鏈：

不鏽鋼 Type 316。

• 鉚釘：

不鏽鋼 Type 316。

• 開口鞘：

碳鋼線符合 ASTM A421。

使用須知：

- **最大工作壓力 (CWP 冷水壓力)**：資料表中壓力值是用於一般管路，符合 ASTM F1476 和 AWWA C606 規定的測試的最大冷水壓力 (CWP)。表列值以切溝或滾溝的標準不鏽鋼管為準。其它規格鋼管的最大工作壓力，詳情請洽秀而久。
- **管端最大荷重**是根據最大工作壓力 (CWP 冷水壓力) 計算的。
- **現場安裝測試**：以一次測試為準，可為表列值靜水壓力的 1½ 倍 (AWWA C606 5.2.3)。
- **警告**：企圖拆卸或移除管路系統的任何零組件之前，請務必先減壓及排水。
- **10 年保固**僅適用於製造產品有缺陷，不含用於嚴峻工況/惡劣溫度的管路系統中及磨損的零件。
- **秀而久**保留隨時更改產品設計與規格的權利，不另行通知。